



SAMAG

SAMAG

Machine Tools GmbH

Hüttenstraße 21
07318 Saalfeld/Saale

T +49 3671 585-0

F +49 3671 585-410

samag.de

PROFILE

SAMAG MFZ 2-3

used Horizontal machining center

Year of construction: 2007-2008





SAMAG

1. Machine Data:

- Product name: MFZ 2-3 Update
- Used 3-spindle horizontal 4-axis machining center
- Year of construction: 2008
- Sinumerik 840D Powerline control
- Machine dimensions without coolant system and chip conveyor L x W x H approx. 5.10 meter 3.05 meter 2.8 meter
- Weight approx. 20000 kg (machine without coolant system and accessories)
- X-axis travel: 300 mm
- Y-axis travel: 500 mm
- Z-axis travel: 450 mm
- Spindle distance: 300 mm
- Rapid traverse X Y Z-axis 60000mm / min
- 3 motor milling spindles GMN, version with HSK63 tool holder
- Drive power (S1 / S6) 28 KW (constant)
- Torque (S1 / S6) 63/83 Nm
- Maximum speed 16,000 rpm
- Knoll Coolant device with magnetic chip separator
- Chip conveyor Knoll (chip conveyor in the setting variant across the machine)
- Flushing gun
- Complete housing
- Tool storage (3 x 30 tools)
- Operating voltage 400V 3 N ~
- Control voltage 24V DC
- Connected load of the machine approx. 83 KVA
- Compressed air connection 6 Bar

2. Equipment of the machine:

- Internal tool cooling, pressure 60 Bar
- Additional "Coolant OFF" button (internal and external cooling)
- Multi-function light (3-stage)
- Loading room light
- Electro-mechanical suction unit (volume flow 2,050 m³ / h)
- Tool breakage control with laser beam made by Leuze
- Sheet metal floor pan
- 2 horizontal 360 ° workpiece carrier axes (A1 and A2)
- A-axes with Hirth gearing in a 3-degree grid
- Profibus interface for autom. Feeding pre-installed
- Single loading portal for tool magazine
- Fixture / workpiece rinsing facility in the loading room



SAMAG

3. Control:

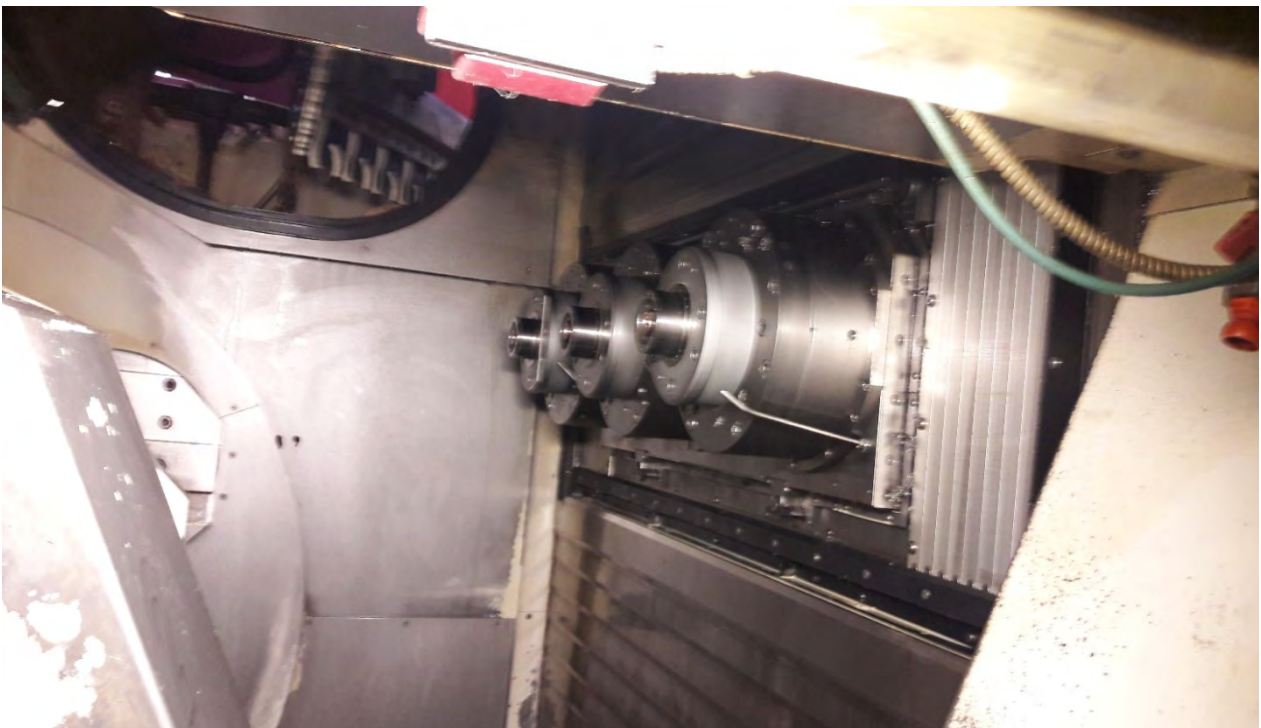
- SIEMENS SINUMERIK 840D Powerline with 10.4-inch TFT color display
- PCU50
- Tool life monitoring and automatic call-up of sister tools
- Technological cycles drilling / milling
- Siemens 611 drive line with digital control devices
- Absolute measuring systems in all axes (axes are referenced after startup)
- Ethernet interface
- USB stick
- Preparation for remote diagnosis (Remote Service)

4. Prices:

Total Price: on Request



SAMAG





SAMAG



Example: Appearance after Retrofit





SAMAG



Are you interested?

**For further details or any other questions
please contact us:**

by mail: sales@samag.de
by phone: +49 3671 585 200



SAMAG

SAMAG

Machine Tools GmbH

Hüttenstraße 21
07318 Saalfeld/Saale

T +49 3671 585-0

F +49 3671 585-410

samag.de

STECKBRIEF

SAMAG MFZ 2-3

gebrauchtes Horizontales Bearbeitungszentrum

Baujahr: 2007-2008





SAMAG

1. Maschinendaten:

- Produktbezeichnung: MFZ 2-3 Update
- Gebrauchtes 3-spindliges horizontales 4 Achsen Bearbeitungszentrum
- Baujahr: 2007-2008
- Lackierung in RAL1002 (Sandgelb) oder Rot-Weiß
- Steuerung Sinumerik 840D Powerline
- Maschinenabmessungen ohne Kühlmittelanlage und Späneförderer L x B x H ca. 5,10m x 3,05m x 2,8m
- Gewicht ca. 20.000Kg (pro Maschine ohne Kühlmittelanlage und Zubehör)
- Verfahrweg X-Achse: 300 mm
- Verfahrweg Y-Achse: 500 mm
- Verfahrweg Z-Achse: 450 mm
- Spindelabstand: 300 mm
- Eilgang X Y Z-Achse 60.000 mm/min
- 3 x Motorfrässpindel GMN, Ausführung mit HSK63 Werkzeugaufnahme
- Antriebsleistung (S1/S6) 28 KW (konstant)
- Drehmoment (S1/S6) 63/83 Nm
- max. Drehzahl 16.000 U/min
- Späneförderer Knoll (Kratzbandförderer in Stellvariante quer zur Maschine)
- Knoll KSS-Anlage mit Papierbandfilter und Magnetabscheider
- Spülpistole
- Kompletteinhausung
- Werkzeugspeicher (3 x 30 Werkzeuge)
- Betriebsspannung 400V 3 N ~
- Steuerspannung 24V Gleichspannung
- Anschlusswert pro Maschine ca. 82 KVA
- Druckluftanschluss 6 Bar

2. Ausrüstung der Maschinen:

- Werkzeuginnenkühlung 60 Bar
- Zusatztaster "Kühlmittel AUS" (Innen- und Außenkühlung) im Einrichtbetrieb
- Multifunktionsleuchte (3-stufig)
- Beschickungsraumleuchte
- Elektro-mechanisches Absaugaggregat (Volumenstrom 2.050 m³/h)
- Werkzeugbruchkontrolle mit Laserstrahl Fabrikat Leuze
- Bodenwanne aus Blech
- 2 horizontale 360° Werkstückträgerachsen (A1 und A2)
- A-Achsen mit Hirth Verzahnung im 3-Grad-Raster
- Werkstückspannhydraulik P-max. = 160 Bar
- Profibus-Schnittstelle für automatische Beschickung vorinstalliert
- Einfach-Beladehilfe für Werkzeugmagazin
- Vorrichtungs-/Werkstückspüleinrichtung im Beladerraum



SAMAG

- Air Fresh Industriefilter zur Absaugung des Arbeitsraums
- Die Maschine ist ohne Spannvorrichtung aber mit Vorrichtungsträgern

3. Steuerung:

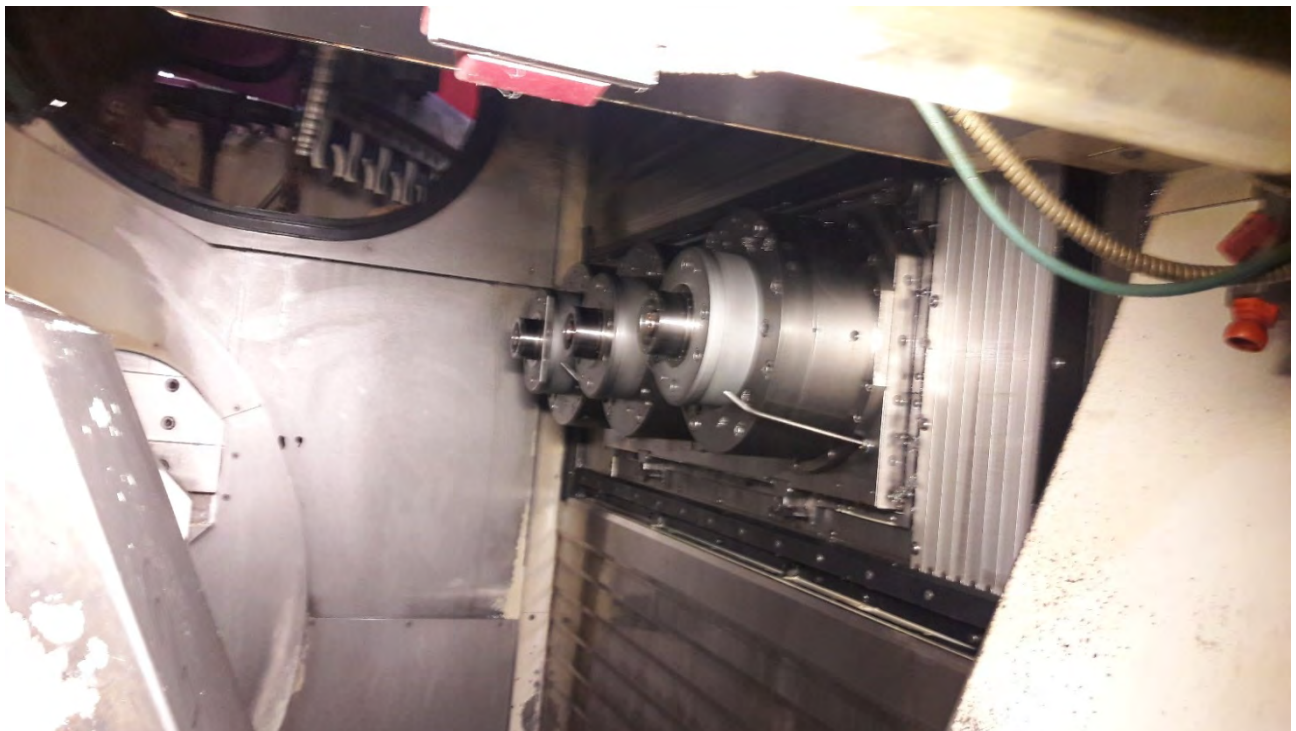
- SIEMENS SINUMERIK 840D Powerline mit 10,4 Zoll TFT Farbdisplay
- PCU50
- Technologische Zyklen Bohren / Fräsen
- Werkzeugstandzeitüberwachung und automatischer Aufruf von Schwesterwerkzeugen
- Siemens 611 Antriebsverband mit digitalen Regelgeräten
- Absolute Messsysteme in allen Achsen (Achsen sind nach dem Hochlauf referenziert)
- Ethernet Schnittstelle
- USB-Stick
- Vorbereitung für Ferndiagnose (Remote Service). SAMAG kann nach Freigabe im Fehlerfalle auf die Maschine zugreifen. Das spart Servicekosten.

4. Preise:

Gesamtpreis: auf Anfrage



SAMAG





SAMAG



Beispiel: Abbildung nach Retrofit





SAMAG



Interesse?

Für Rückfragen erreichen Sie uns:

per Mail: sales@samag.de
per Telefon: +49 3671 585 200